

RASCOflex PU516F

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

POLYURETHAN INJEKTIONSPRODUKTE

Injektionsprodukte auf Polyurethanbasis sind die gängigste Form von Materialien zur Wasserabdichtung. Die unglaublich flexiblen Eigenschaften bieten für jede Gegebenheit eine entsprechende Mischung.

Die RASCOflex Produkte werden permanenten, strengen internen Qualitätskontrollen unterzogen und auch durch externe Labore kontinuierlich überprüft.

EINSATZBEREICHE

RASCOflex PU516F ist ein in Kontakt mit Wasser aufschäumendes, 2-komponentiges Injektionsmaterial. Es lässt sich in vielen Bereichen einsetzen, wird jedoch primär für schnelle, temporäre Abdichtungen verwendet.

RASCOflex PU516F eignet sich überall dort, wo eine zeitlich befristete Abdichtung gegen drückendes Wasser gefordert wird oder wo Hohlräume mit zeitlich begrenzter Wirkung wirtschaftlich verfüllt werden müssen, wie zum Beispiel bei Erdankern oder Hinterpressungen von Schlitz-, Pfahl- oder Spundwänden. RASCOflex PU516F wird auch zur Vorinjektion verwendet, um erste grössere Wassereinträge zu reduzieren, um danach mit einem weiteren RASCOflex Injektionsmaterial effizient und materialsparend die dauerhafte Abdichtung zu erzielen.

MERKMALE

- Reaktionszeit/Schäumungsbeginn individuell einstellbar
- grosser Schaumfaktor
- lösungsmittel-, FCKW- und chlorfrei
- gute Flankenhaftung
- semiflexibler Schaumkörper



Weitere Produktinfos



RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objekt-spezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

Rascor International AG
Gewerbstrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

Rascor Construction Chemicals GmbH
Ratsgasse 6
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)971 130 27 38
www.rascor.com
badkissingen@rascor.com



RASCOflex PU516F

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	Comp Stammkomponente	Cat Stammkomponente
Lieferform	flüssig	flüssig
Materialfarbe	braun	farblos
Gebindeart	Kanister	Kanister
Deckelform	Weithals	Ausguss
Standard-Gebindegrösse*	20 l / 22,2 kg	2 l / 2 kg
Dichte (DIN EN ISO 2811)	1,15 kg/l (± 0,03)	1,02 kg/l (± 0,03)
Viskosität (DIN EN ISO 3219)	290 - 450 mPas	600 - 800 mPas
Gefahrgut ADR	kein	kein

*Die Abfüllung wird über eine Gewichtswaage gesteuert. Volumenangaben sind nur indikativ und variieren mit schwankenden Temperaturen.

Mischung (gebrauchsfertig)

Mischverhältnis	10:1 (volumetrisch)
Schaumfaktor (bei freier Expansion)*	30 - 40 fach
Schäumbeginn bei 20°C	ca. 15 s (± 5)
Schäumende bei 20°C	ca. 120 s (± 10)
Anwendungsbereich	von +5° C bis +30° C
Haltbarkeit/Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +10° C bis +30° C, trocken

*Der Schäumfaktor hängt von der Menge des Wassers ab. Die angegebenen Werte sind mit 10% Wasser bemessen.

ZULASSUNGEN

- REACh bewertete Expositions-Szenarien: Wasserkontakt, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- REACh geprüfte, unbedenklich eingestufte Rohstoffe

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1101.6114.001	RASCOflex PU516F Comp	Kanister	22,2 kg
1101.6114.002	RASCOflex PU516F Comp	Kanister	11,1 kg
1101.6114.003	RASCOflex PU516F Comp	Kanister	19,9 kg
1101.6114.004	RASCOflex PU516F Comp	Kanister	9,7 kg
1101.6115.003	RASCOflex PU516F Cat	Kanister	1,9 kg
1101.6115.004	RASCOflex PU516F Cat	Kanister	0,89 kg
1101.6115.005	RASCOflex PU516F Cat	Kanister	2 kg
1101.6115.006	RASCOflex PU516F Cat	Kanister	1 kg

Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objekt-spezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

Rascor International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

Rascor Construction Chemicals GmbH
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)971 130 27 38



RASCOflex PU516F

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

Zur Injektionsvorbereitung wird die RASCOflex PU516F Cat dem RASCOflex PU516F Comp zugeführt und gut gemischt. Die Schaumbildung des RASCOflex PU516F wird durch den Kontakt mit Wasser ausgelöst. RASCOflex PU516F wird über Injektionspacker mit einer handbetriebenen, elektrischen oder pneumatischen 1 K-Pumpe verpresst (Injektionspacker, Pumpen und Zubehör auf Anfrage bei Rascor International AG erhältlich). Die Sauberkeit des Untergrundes ist massgebend für die Flankenhaftung des Injektionsmaterials. Die Baukörper-Temperatur soll mindestens +5° C betragen. Hautbildungen auf der Materialoberfläche im Vorlagebehälter sind vor dem Verpressen zu entfernen.

MODIFIKATIONEN / ANPASSUNGEN DER PRODUKT-EIGENSCHAFTEN

Zur Beschleunigung oder Verlangsamung der Reaktionszeit kann mehr oder weniger RASCOflex PU516F Cat hinzugefügt werden. Empfohlener Bereich des Mischverhältnisses liegt zwischen 8:1 bis 12:1 (Comp:Cat). Gewünschte Reaktionszeit unbedingt vor Injektion im Becher testen.

ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Bei Kontakt mit lösemittelhaltigen Injektions- und Beschichtungs-Kunststoffen (PUR, EP, usw), sind Vorversuche bezüglich der Verträglichkeit unbedingt zu empfehlen. Eventuelle Nachverpressungen als dauerhafte Abdichtung, können ohne Wartezeit, unmittelbar nach der Aushärtung erfolgen.

Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Durch die Reaktion des Injektionsmaterials mit Wasser dürfen alle Bestandteile der Arbeitsgeräte auf keinen Fall mit wasserhaltigen Reinigungsmittel gereinigt werden. Wir empfehlen entweder Maschinenöl oder situativ auch aceton-basierte Spül- respektive Reinigungsmittel zur Reinigung aller Arbeitsgeräte und Zubehöre, die in Kontakt mit dem Polyurethan waren. Bitte konsultieren Sie die Hersteller-Hinweise der jeweiligen Pumpen und Geräte.

ENTSORGUNG

Für die Entsorgung von nicht ausreagierten Materialien ist das Material-Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren. Das ausreagierte Material kann, in moderaten Mengen, dem üblichen Hausmüll zugeführt werden.



Mischvideo

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objekt-spezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

Rascor International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

Rascor Construction Chemicals GmbH
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)971 130 27 38